

REDOX BL METAL PROTECT SATIN

Rýchloschnúca viacvrstvová
laková farba na kovy



V0%NÓ, 4 " 5aNOVO -&4, -Ö, 3Ö\$) - 04\$) N†\$,
4 V : 40, Ö . , 3 : 5Ě . , J&%N0%6\$) 05NÓ 4 : 45a .
N" 0\$) 3 " N6 R&-&NÓ\$) " N&R&-&NÓ\$) , 0V0V,
V *N5&3*a3* " J &95&3*a3*.
N" #đ ; &V* " \$ ' đ ; 0V&J, 4 " . 0 ; 04*&L'6J†\$&J
" , 3 : - đ50V&J %*41&3 ; * &40 Í1&\$*đ -N : . * 13Ě4 " % " . *
N" 10%1036 13*ĜN " V045*.
Ĝ ") , 0 4 " " 1-* , 6J& , 4 %0 , 0N " -Ö . 30 ; -*&V " NĚ . .



Technológia Pro Adhesion vytvára vysoko príľnavú
a odolnú vrstvu, ktorá účinne chráni pred koróziou, najmä
v extrémnych poveternostných podmienkach.
Technológia spojiva tiež poskytuje vynikajúcu odolnosť vo
vonkajšom prostredí, čím predlžuje životnosť náterového
systému a farby.

Kľúčové vlastnosti

- trvanlivá a spoľahlivá antikoročná ochrana – trieda C3 Stredná podľa DIN EN 12944-6 (k dispozícii je protokol o skúške)
- jednoduchá a hladká aplikácia
- systém v jednej nádobe, čo znamená, že sa dá použiť ako spojovací základný náter, medzivrstva a vrchný náter
- dobré rozlievanie
- vynikajúca príľnavosť k rôznym podkladom
- rýchloschnúci
- vynikajúca odolnosť v exteriéri a zachovanie lesku

APLI, đ\$*"

Povrchy

Základný náter na vodnej báze, medzináter a vrchný náter odolný voči hrdzi s vysokou hrúbkou filmu pre železné a neželezné kovy a PVC, v interiéri aj exteriéri.
Ideálny aj na použitie na predtým natretých povrchoch, za predpokladu, že sú dôkladne odmastené, zmatnené a bez prachu.
Neaplikujte priamo na hrdzu. Vždy najskôr dôkladne odstráňte hrdzu.

Aplikácia

Štecom a/alebo valčekom

TECHNICKÉ VLASTNOSTI

Nasledujúce údaje sa vzťahujú na bielu / základnú farbu W05.

Hustota:	$\pm 1,05 \pm 0,05 \text{ kg/dm}^3$
Pojivo:	samosieťujúca akrylová disperzia
Stupeň lesku:	pololesklý (30-40 GU pri 60°)
Obsah sušiny:	39% v objeme. ; 49% v hmotnosti
Obsah VOC:	Imitná hodnota EÚ pre tento produkt (kat. A/i): 140 g/l. Tento produkt obsahuje maximálne 75 g/l VOC.
Farebnosť:	dostupné v bielej farbe a takmer vo všetkých farbách z farebnej škály Sikkens „5051 Color Concept“ a takmer vo všetkých farbách RAL.
Veľkosť balení:	1 l a 2,5 l v bázach W05 a N00
Teplná odolnosť:	Max. 60 °C (suché zaťaženie).
Teoretická výdatnosť:	pri hrúbke suchej vrstvy 39 až 32,5 µm na vrstvu: 10 – 12 m²/liter na vrstvu. Výdatnosť závisí od spôsobu aplikácie a drsnosti, štruktúry a pórovitosti podkladu. Praktickú spotrebu na predmet je možné určiť vykonaním skúšky na testovacej ploche. Odporúčaná hrúbka suchej vrstvy na vrstvu: Je dôležité poznamenať, že pre požadovanú úroveň ochrany kovu (ochrana proti korózii) musí byť aplikovaná minimálna hrúbka suchej vrstvy 80 µm. V praxi to znamená 3 „mokrú“ vrstvu s hrúbkou 83,33 až 100 µm, čo predstavuje 32,5 až 39 µm suchej vrstvy na vrstvu. Uvedená hrúbka vrstvy je hrúbka vrstvy použiteľná na veľké povrchy. Hrúbka vrstvy, ktorú je možné dosiahnuť v praxi, závisí od teploty, vetrania, tvaru objektu atď.
Roztekavosť:	dobrá roztekavosť.
Prilnavosť:	veľmi dobrá prilnavosť k rôznym podkladom.
Odolnosť voči žltnutiu:	Nežltne.
Odolnosť vo vonkajšom prostredí/odolnosť voči poveternostným vplyvom:	Veľmi dobrá.

APLIKAČNÉ PODMIENKY

Podmienky aplikácie:	teplota vzduchu: 10–25 °C teplota podkladu: 10–25 °C teplota farby: 10–25 °C relatívna vlhkosť: max. 80 % teplota podkladu musí byť aspoň o 3 °C nad rosným bodom, aby sa zabránilo kondenzácii. Nenanášajte farbu za nepriaznivých (poveternostných) podmienok.
----------------------	---

Dôležité upozornenia počas aplikácie: vždy dodržiavajte teplotu a relatívnu vlhkosť. Nikdy nepracujte na priamom slnku. Môže to viesť k urýchlenému schnutiu a následným poruchám.

Vysoké teploty a vietor majú významný vplyv na čas schnutia a roztekание produktu.

Toto je potrebné zohľadniť najmä pri väčších plochách.

Zohľadnite teplotu podkladu; čas schnutia bude pri vysokých teplotách kratší ako pri nízkych teplotách. V dňoch s vysokou relatívnou vlhkosťou a v dňoch, keď sa neskoro popoludní očakáva hmľa a kondenzácia, odporúčame nenanášať vrchný náter po 15:00.

Tým sa zabráni zmatneniu farby.

Maľovanie s slnkom je veľmi citlivé na teplotu.

Tmavé farby zvyšujú teplotu farby, čo vedie k rýchlemu schnutiu.

Neaplikujte priamo na hrdzu.

Spôsoby nanášania: štetcom a/alebo valčekom (valček z mikrovlákná s výškou vlasu 5 mm.
Na veľké plochy použite široký valček.)

Percentuálne riedenie: nanášajte neriedený.

Doba schnutia pri 20 °C/60 % relatívnej vlhkosti 80 %: na dotyk zaschne po: 30 min.
nelepivý: po 2 hod.
pretierateľný po: najmenej 4 hod.
Konečné vytvrdnutie sa dosiahne po 7 dňoch.

Pretierateľný: Redox BL Metal Protect je možné pretierať samotným náterom a/alebo lakmi Rubbol BL.
Náradie čistite vodou. Neoplachujte ho pod tečúcou vodou.

INFORMÁCIE O SYSTÉME

Predúprava PREDÚPRAVA OCELE
Odstráňte všetky chybné nátery. Odstráňte masťotu a nečistoty z povrchu (napr. s Polyfilla Pro S600). Odstráňte hrdzu na úroveň čistoty St 3 podľa normy ISO 8501-1. Dôkladne zdrsňte oceľ a neporušený náter.

PREDÚPRAVA ŽIAROVO POZINKOVANÁ OCEĽ
Odstráňte všetky chybné nátery. Odstráňte masťotu a nečistoty z povrchu (napr. s Polyfilla Pro S600) a odstráňte všetky zinkové soli.
Dôkladne zdrsňte zinkovú vrstvu a neporušený náter..

PREDUPRAVA PLASTY

Odstráňte všetky chybné nátery. Odstráňte masťnotu, nečistoty a akékoľvek iné nečistoty z povrchu pomocou Polyfilla Pro S600. Dôkladne zdrsnite plastový podklad a neporušený náter.

PREDÚPRAVA HLINÍK

Odstráňte všetky chybné nátery. Odstráňte masťnotu, nečistoty a akékoľvek korózie z povrchu. Dôkladne zdrsnite hliník a neporušený náter.

PREDÚPRAVA MEĎ

Odstráňte všetky chybné nátery. Odstráňte masťnotu, nečistoty a všetky sírany meďnaté (zelené usadeniny) z povrchu. Dôkladne zdrsnite meď a neporušený náter.

Základný náter: Redox BL Metal Protect Satin.
Povrchová úprava: Naneste dva vrstvy Redox BL Metal Protect.
Poznámky: Nikdy neaplikujte produkt priamo na hrdzu.
Po prvej vrstve sa môže na meďi objaviť zmena farby. Po druhej vrstve už nebude viditeľná.

BEZPEČNOSŤ A SKLADOVANIE

Zákonné požiadavky: používateľ tohto výrobku musí dodržiavať národné zákony týkajúce sa zdravia, bezpečnosti a životného prostredia.
Karta bezpečnostných údajov: ďalšie informácie a najaktuálnejšie bezpečnostné údaje nájdete v karte bezpečnostných údajov výrobku.
Trvanlivosť: min. 24 mesiacov pri skladovaní v suchu v neotvorenom obale pri teplote 5 °C až 30 °C.

Dovoz a distribúcia na Slovensku:



BLISS farby

BLISS a.s. | Južná trieda 66 | 040 01 Košice
tel.: 0911 903 662 | e-mail: bliss@bliss.sk | www.bliss.sk

Vyhlasenie výrobcu:

Účinnosť našich systémov je založená na dlhoročných praktických skúsenostiach a laboratórnom výskume. Zaručujeme, že kvalita práce vyrobenej podľa našich systémov spĺňa vlastnosti sľubované spoločnosťou AkzoNobel Decorative Coatings B.V. za predpokladu, že boli prísne dodržané nami poskytnuté pokyny a práca bola vykonaná v súlade s dobrým remeselným spracovaním. Zriekame sa akejkoľvek zodpovednosti, ak je konečný výsledok nepriaznivo ovplyvnený faktormi, ktoré nemôžeme ovplyvniť. Kupujúci musí overiť pomocou bežne dostupných prostriedkov, či sú dodané výrobky vhodné na zamýšľané použitie. Tento technický dokumentačný list stráca platnosť vydaním nového vydania.