

RD-METAL UNICOAT



Jednozložkový, vodou riediteľný antikorózný DTM (priamo na kov) náter na renováciu a ochranu kovových obkladov, vhodný pre všetky oceľové podklady v prostredí s nízkou až strednou koróziou (ISO 12944 C1–C3).

POPIS VÝROBKU

VLASTNOSTI RD-Metal Unicoat je jednozložkový, vodou riediteľný antikorózný náter určený na ochranu a renováciu plechov a opláštení budov. Je vhodný aj na ochranu oceľových konštrukcií v prostrediach klasifikovaných ako C1 až C3 podľa normy ISO 12944.

Produkt funguje ako základný a/alebo vrchný náter priamo na kov (DTM) a možno ho aplikovať na väčšinu existujúcich náterov, za predpokladu, že sú súdržné a priľnavé k podkladu.

RD-Metal Unicoat, na báze akrylových živíc, poskytuje spoľahlivú ochranu proti korózii v kombinácii s estetickým saténovým povrchom, vďaka čomu je obzvlášť vhodný na renováciu bočných stien komerčných a priemyselných budov. Jeho rýchloschnúce vlastnosti výrazne znižujú prestoje a zvyšujú produktivitu aplikácie.

Je prakticky bez zápachu a nehorľavý, preto je ideálny na použitie v husto obývaných oblastiach a na miestach, kde sú emisie rozpúšťadiel obmedzené alebo zakázané, vrátane citlivého priemyselného a komerčného prostredia, čím zaisťuje bezpečné používanie a minimálne narušenie prevádzky.

RD-Metal Unicoat je súčasťou produktového radu SCS – Single Coating System. Systém SCS znamená, že jeden produkt zabezpečuje všetky funkcie: základný náter, medzivrstvu a vrchný náter. Jeden produkt, viacero vrstiev, plná ochrana.

Môže sa tiež aplikovať ako vrchný náter na kompatibilné systémy RD Coatings, ako napríklad RD-Elastometal.

TYPICKÉ APLIKÁCIE:

- Renovácia kovových obkladov a fasád
- Ochrana oceľových konštrukcií v prostredí s nízkou až strednou koróziou
- Priemyselné a komerčné budovy
- Sklady, športové haly, vidiecke a mestské vonkajšie stavby
- Estetické osvieženie predtým natretých kovových povrchov
- Použitie v obývaných alebo citlivých prostrediach

KLÚČOVÉ VLASTNOSTI A VÝHODY:

- Priamo na kov (DTM): základný náter a povrchová úprava v jednom systéme
- Formulácia na vodnej báze, nízky obsah prchavých organických zlúčenín a nízky vplyv na životné prostredie
- Nehorľavé – žiadne riziko požiaru
- Rýchle schnutie – skrátenie prestojov a narušenia obsadenosti staveniska
- Odolné voči UV žiareniu, saténový povrch
- Vhodné pre kategórie korozívnej agresivity C1 až C3
- V súlade s REACH, bez PFAS, APEO a ťažkých kovov

PODKLADY:

- Uhlíková oceľ
- Zvetraná pozinkovaná oceľ (> 1 rok)
- Existujúce farby a nátery ako epoxidy, polyuretány, alkydy, akryláty...

ODPORÚČANÉ NÁTEROVÉ SYSTÉMY

RENOVÁCIA KOVOVÝCH OBKLADOV BOČNÝCH STIEN - VŠEOBECNÉ POUŽITIE					
Aplikácia na zvetrané obklady, železné kovy a rôzne iné podklady. Typický dvojvrstvový systém pre všeobecné projekty, kde sa nevyžaduje žiadna špecifická norma na ochranu proti korózii.		Minimálna hrúbka mokrého filmu v mikrónoch	Minimálna hrúbka suchého filmu v mikrónoch	Celková teoretická spotreba ± (**)	Celkové teoretické pokrytie (**) [±]
Základný náter (*)	RD-Metal Unicoat	180	85	0,20 l/m ²	5,0 m ² /l
Vrchný náter (*)	RD- Metal Unicoat (*)	180	85	0,20 l/m ²	5,0 m ² /l
CELKOM			190	0,40 l/m²	2,50 m²/l

Špeciálne aspekty renovácie obkladov

Všeobecné

Pred akoukoľvek aplikáciou v plnom rozsahu na natreté panely sa musí vykonať test príľnavosti na reprezentatívnej ploche podkladu. Vzhľadom na širokú rozmanitosť typov obkladov bočných stien a povrchových úprav je tento krok nevyhnutný na zabezpečenie optimálnej príľnavosti a dlhodobého výkonu náteru.

1. Nové alebo nedávno nainštalované obklady bočných stien

Pred aplikáciou je povinné vykonať skúšku príľnavosti. Nové kovové obklady sú často z výroby potiahnuté povrchovou úpravou odpudzujúcou nečistoty alebo zabraňujúcou znečisteniu. Tieto povrchové úpravy môžu výrazne znížiť príľnavosť následne aplikovaných náterových systémov. Postupom času týchto povrchových úprav postupne znižuje, čo vo všeobecnosti zlepšuje príľnavosť náteru na obkladoch starších ako približne 10 rokov.

2. Skorodované obklady bočných stien alebo konštrukcie umiestnené vo vyššej korozívnej atmosfére (ISO 12944 C4 alebo C5)

Odporúča sa aplikovať:

- 1 základná vrstva RD-Elastometal (min. DFT: 175 µm)
- následne 1 alebo 2 vrstvy RD-Metal Unicoat (min. DFT: 95 µm)

Tento systém poskytuje ochranu proti korózii dlhšiu životnosť.

3. Obklady potiahnuté plastizolom

Pred aplikáciou zmerajte zostávajúcu hrúbku vrstvy Plastisolu.

- Ak zostávajúca hrúbka presiahne 140 µm naneste:
 - o 1 základný náter RD-Elastometal
 - o následne 1 alebo 2 vrstvy RD-Metal Unicoat (min. DFT: 95 µm)
- Ak je zostávajúca hrúbka menšia ako 140 µm, degradovaný plastizolový náter by sa mal pred aplikáciou obkladového systému RD-Metal Unicoat úplne odstrániť.

4. Obklady s povlakom PVDF/PVF2

Na vytvorenie dostatočnej drsnosti môže byť potrebné ľahké brúsenie nylonovou drôtenkou.

Odporúča sa aplikovať:

- 1 základný náter RD-Multiprim (min. DFT: 50 µm)
- následne 2 vrstvy RD-Metal Unicoat, ako na všeobecné použitie

5. Neželezné holé kovy: zinok, hliník, meď, nehrdzavejúca oceľ

Odporúča sa aplikovať:

- 1 základná vrstva RD-Elastometal zriedená 25 % vodou (min. DFT: 100 µm)
- následne 2 vrstvy RD-Metal Unicoat, ako na všeobecné použitie

Podrobné technické informácie a pokyny k aplikácii nájdete na našej webovej stránke s riešeniami pre renováciu bočných stien.

NÁTEROVÉ SYSTÉMY PODĽA KLASIFIKÁCIE ISO 12944					
C3 Vysoká (H) – Trvanlivosť > 15 rokov – Miernie priemyselné prostredie					
Vnútorne: Budovy s miernou vlhkosťou a určitým znečistením ovzdušia (potravinárske závody, práčovne, pivovary). Vonkajšie prostredie: Mestské a priemyselné prostredie s miernym znečistením oxidom siričitým; pobrežné oblasti s nízkou slanostou.					
		Minimálna hrúbka mokrého filmu v mikrónoch	Minimálna hrúbka suchého filmu v mikrónoch	Teoretická spotreba ± (**)	Celkové teoretické pokrytie (**) ±
Základný náter	RD- Metal Unicoat	234	110	0,23 l/m ²	
Vrchný náter	RD- Metal Unicoat (*)	234	110	0,23 l/m ²	
CELKOM			220	0,46 l/m²	2,17 m²/l
C2 – Nízke riziko korózie					
Vnútorne: Nevykurované budovy, kde môže dochádzať ku kondenzácii, napr. sklady alebo športové haly... Vonkajšie prostredie: Nízko znečistené atmosféry: najmä vidiecke oblasti.					
		Minimálna hrúbka mokrého filmu v mikrónoch	Minimálna hrúbka suchého filmu v mikrónoch	Teoretická spotreba ± (**)	Celkové teoretické pokrytie (**) ±
Základný náter	RD- Metal Unicoat	191	90	0,19 l/m ²	
Vrchný náter	RD- Metal Unicoat (*)	191	90	0,19 l/m ²	
CELKOM			180	0,38 l/m²	2,60 m²/l
C1 – Veľmi nízke riziko korózie					
V interiéri: vykurované kancelárie, obchody, hotely...					
		Minimálna hrúbka mokrého filmu v mikrónoch	Minimálna hrúbka suchého filmu v mikrónoch	Teoretická spotreba ± (**)	Celkové teoretické pokrytie (**) ±
1 x náter	RD- Metal Unicoat	202	95	0,26 l/m ²	3,80 m ² /l

(*) Počet vrstiev

Závisí od spôsobu aplikácie, použitého náradia a podmienok na mieste. Niektoré spôsoby aplikácie môžu vyžadovať ďalšie vrstvy.

Dosiahnutie stanovenej hrúbky suchého filmu v menšom počte vrstiev sa neodporúča a nemusí byť technicky uskutočniteľné.

(**) Teoretická spotreba

Hodnoty sú teoretické a môžu sa líšiť v závislosti od profilu povrchu, tvaru, drsnosti, pórovitosti, spôsobu aplikácie a podmienok na mieste. Treba počítať s vyššou spotrebou.

Občasný kontakt s chemikáliami a/alebo intenzívne opotrebovanie povrchu – systém proti graffiti.

Systém je možné natrieť jednou alebo dvoma ďalšími vrstvami RD-Hydrograff HP, ak to už nie je uvedené v systéme. Pre odporúčania týkajúce sa konkrétneho projektu kontaktujte svojho predajcu.

APLIKÁCIA

PODMIENKY: teplota prostredia: min. 5 °C – dávajte pozor na riziko kondenzácie a pomalé schnutie optimálne medzi 12 °C a 25 °C

relatívna vlhkosť: max. 80 %

teplota podkladu: musí byť min. 3 °C nad rosným bodom.

vyhnite sa aplikácii v zimných podmienkach alebo v obdobiach s vysokým rizikom kondenzácie.

PROSTRIEDKY: štetec, valček (poznámka: v závislosti od spôsobu aplikácie môžu byť potrebné ďalšie vrstvy) airless (odporúčané), veľkosť trysky: 013“–015“

Tip: • tryska 15“ pre aplikátorov, ktorí poznajú výrobok

• tryska 13“ pre aplikátorov, ktorí začínajú práce s výrobkom

Tlak: 150 – 180 barov | 2100 – 2600 psi

PRÍPRAVA PODKLADU: Podklad musí byť pred aplikáciou čistý, suchý, odmastený a zbavený prachu, solí, oleja, masntô a všetkých neprilnavých materiálov. Neprilnavé prvky ako staršie nátery alebo hrdza musia byť odstránené.

Ako predčistiaci prostriedok sa odporúča RD-Eco PowerClean. Naneste RD-Eco PowerClean, nechajte pôsobiť 10–15 minút a potom dôkladne opláchnite vysokotlakovou vodou.



BLISS a.s. Južná trieda 66, SK-04001 Košice

tel.: +421 911 903 662 +421 55 67 70 423

e-mail: bliss@bliss.sk www.bliss.sk

Možné spôsoby prípravy:

- Manuálne alebo mechanické čistenie podľa ST2 podľa ISO 8501-1 | SSPC SP2-SP3
- Vysokotlakové čistenie vodou podľa WJ-4 podľa ISO 8501-4 | SSPC SP12
- Vysokotlakové umývanie (200 – 500 barov) s použitím oscilujúcej turbo / rotačnej trysky (všeobecný účel, neštandardizovaná príprava)

Špecifické substráty:

- Existujúce farby a nátery: Nanášajte iba na zdravé, čisté a dobre priľnavé povrchy náterov. V niektorých prípadoch môže byť potrebné ľahké až stredné prebrúsenie podkladu. Pred aplikáciou najprv vykonajte skúšku priľnavosti.

Poznámka: príprava povrchu môže ovplyvniť povrchovú úpravu a výkon náteru. Pre radu kontaktujte svojho predajcu.

RIEDENIE: výrobok je pripravený na použitie. Pri aplikácii bezvzduchovým striekaním alebo v teplom počasí (> 25 °C) možno výrobok zriediť max. s 3 % vody.

DOBA SCHNUTIA: suchý na dotyk: ± 2 hod./20 °C; pretierateľný: ± 4 hod. – bez max. času na pretieranie. Doba schnutia závisí aj od hrúbky filmu a vlhkosti okolia.

ČISTENIE NÁRADIA: vodou

ŠPECIFIKÁCIE: pred aplikáciou výrobok premiešajte do homogénnej zmesi pomocou lopatkového mixéra pri nízkej rýchlosti.

TECHNICKÉ ÚDAJE

VZHĽAD (Gardner 60°):	Satén: 15 ± 5
FAREBNÉ ODTIENE:	Vybrané odtiene RAL a NCS
HUSTOTA:	1,3 ± 0,05 g/cm ³
OBSAH PEVNÝCH LÁTOK:	v hmotnosti: 59 % ±2, v objeme: 47 % ±2
VISKOZITA:	100 - 120 P (Brookfield 20 RPM)
VÝDATNOSŤ:	± 5 m ² /l pri hrúbke vrstvy ± 95 μm ± 7 m ² /l pri hrúbke vrstvy ± 67 μm (pozri Náterové systémy vyššie)
OBSAH VOC:	< 60 g/l
BOD VZPLANUTIA:	Nie je horľavý
ODOLNOSŤ VOČI TEPLOTÁM:	do 80°C v suchom prostredí
SKLADOVANIE:	24 mesiacov od dátumu výroby za predpokladu, že sa skladuje v uzavretých nádobách v suchých, dobre vetraných priestoroch, chránených pred priamym

VÝKONNOSTNÉ NORMY A VÝSLEDKY TESTOV

ISO 16000-6	Emisie prchavých organických zlúčenín (VOC) v interiérovom vzduchu	A+
Červený zoznam výzvy Living Building Challenge (LBC) v4.0	Súlad s obmedzeniami používania látok	V súlade s predpismi

Bezpečnostné údaje

Informácie týkajúce sa hygieny a bezpečnosti nájdete v karte bezpečnostných údajov, ktorá je k dispozícii na vyžiadanie. Tieto špecifikácie sú uvedené pre informáciu.