

RD-ELASTOMETAL



Vysokoúčinný elastomérový náter kombinujúci vynikajúce antikorózne a hydroizolačné vlastnosti.

Určený pre povrchovú úpravu a ochranu:

- oceľové konštrukcie: mosty, námorné konštrukcie, rafinérie, petrochemické a chemické závody
- strechy, opláštenia budov: plechové strechy, sendvičové panely, steny, preklady, lemovanie atď.
- vonkajšie zariadenia: sila, nádrže (s vodou, ropou, plynom, obilím atď.)
- strojné vybavenia: stavebné žeriavy, cisterny, prívesy, kontajnery, podvozky automobilov, atď.

Vlastnosti:

Jednozložkový náter na vodnej báze na báze špeciálnych živíc na ochranu kovových povrchov, predmetov a kovových striech pred koróziou a poveternostnými vplyvmi.

RD-Elastometal, často považovaný za náter „priamo na hrdzavý kov“, sa môže aplikovať priamo na hrdzavé povrchy po odstránení uvoľnenej hrdze. Ako „suchý náter“ nanášaný suchým pádom sa akýkoľvek prestrieknutý náter po nastriekaní ľahko odstráni (suchý náter je rýchloschnúci typ ochrannej alebo dekoratívnej farby, ktorá sa nanáša striekaním. Pri striekaní suchého náteru sa uvoľní veľký oblak častíc farby, ktoré okamžite schnú, keď dopadnú na podklad, ktorú maľujete).

RD-Elastometal je na vodnej báze, ľahko sa s ním manipuluje, je bezpečný a nehrozí mu riziko požiaru. Je to rýchloschnúci náterový systém, ktorý výrazne skracuje prestoje počas aplikácie. Je prakticky bez zápachu, neovplyvňuje susedných obyvateľov a preto sa môže používať v obývaných budovách.

RD-Elastometal je odolný voči UV žiareniu a je určený na aplikáciu ako základný a vrchný náter.

Jeho permanentná 200 % elasticita mu umožňuje priľnúť aj na flexibilné povrchy, ako sú kovové strechy, nosné laná, dlhé nosníky atď.

RD-Elastometal, testovaný na použitie v najnáročnejších prostrediach, chráni milióny metrov štvorcových cenného majetku na celom svete 24 hodín denne, 7 dní v týždni vrátane mostov, telekomunikačných veží, portálov, nádrží atď.

RD-Elastometal je súčasťou produktovej skupiny SCS – Single Coating System.

Podklady:

Oceľ, zvetraná pozinkovaná oceľ > 1 rok.

Hliník: prvú vrstvu RD-Elastometal zriedte s 25 % vody.

Náterové systémy

Oceľ v agresívnom prímorskom a priemyselnom prostredí – C5		Hrúbka mokrého filmu v mikrónoch	Hrúbka suchého filmu v mikrónoch	Spotreba / m ²	Poznámka
Základný náter	RD-Elastometal	315	175	0,40 kg	Vysoká životnosť > 15 rokov
Vrchný náter	RD-Elastometal (*)	315	175	0,40 kg	
CELKOM			350	0,80 kg	(pre trvanlivosť > 25 rokov nás kontaktujte)
Ďalšia možnosť: Na predmetoch, kde je estetika veľmi dôležitá, je možné druhú vrstvu RD-Elastometal nahradiť jednou vrstvou RD-Monoguard, ktorá ponúka polomatný emailový povrch.					
Základný náter	RD-Elastometal	386	220	0,48 kg	Vysoká životnosť > 15 rokov
Vrchný náter	RD-Monoguard	186	80	0,19 ltr.	
CELKOM			300		

Oceľ v agresívnom prímorskom a priemyselnom prostredí – C4		Hrúbka mokrého filmu v mikrónoch	Hrúbka suchého filmu v mikrónoch	Spotreba / m ²	Poznámka
Základný náter	RD-Elastometal	315	175	0,40 kg	Veľmi vysoká životnosť > 25 rokov
Vrchný náter	RD-Elastometal (*)	315	175	0,40 kg	
CELKOM			350	0,80 kg	
Iná možnosť:					
Základný náter	RD-Elastometal	263	150	0,33 kg	Vysoká životnosť > 15 rokov
Vrchný náter	RD-Elastometal (*)	263	150	0,33 kg	
CELKOM			300	0,66 kg	
Ďalšia možnosť: Na predmetoch, kde je estetika veľmi dôležitá, je možné druhú vrstvu RD-Elastometal nahradiť jednou vrstvou RD-Monoguard, ktorá ponúka polomatný emailový povrch, teda:					
Základný náter	RD-Elastometal	315	175	0,40 kg	Vysoká životnosť > 15 rokov
Vrchný náter	RD-Monoguard	163	80	0,19 ltr.	
CELKOM			255		

Oceľ umiestnená v miernom prostredí – C3		Hrúbka mokrého filmu v mikrónoch	Hrúbka suchého filmu v mikrónoch	Spotreba / m ²	Poznámka
Základný náter	RD-Elastometal (*)	270	150	0,35 kg	Veľmi vysoká životnosť > 25 rokov
Vrchný náter	RD-Elastometal (*)	270	150	0,35 kg	
CELKOM			300	0,70 kg	
Iná možnosť:					
Základný náter	RD-Elastometal	193	110	0,24 kg	Vysoká životnosť > 15 rokov
Vrchný náter	RD-Elastometal	193	110	0,24 kg	
CELKOM			220	0,48 kg	
(*) Na predmetoch, pre ktoré je veľmi dôležitá estetika, môže byť druhý náter RD-Elastometal nahradený jedným náterom s RD-Monoguard, ktorý ponúka polosklý typ smaltovanej povrchovej úpravy:					
Základný náter	RD-Elastometal	214	120	0,27 kg	Vysoká životnosť > 15 rokov
Vrchný náter	RD-Monoguard	186	80	0,19 ltr.	
CELKOM			200		

Kovové strechy so sklonom > 4 %		Hrúbka mokrého filmu v mikrónoch	Hrúbka suchého filmu v mikrónoch	Spotreba / m ²	Poznámka
Základný náter	RD-Elastometal	315	175	0,40 kg	Vysoká životnosť > 15 rokov
Vrchný náter	RD-Elastometal	315	175	0,40 kg	
CELKOM			350	0,80 kg	
Oblasti s stojatou vodou					
Základný náter	RD-Elastometal + výstužné vlákno	315	175	0,40 kg	
Vrchný náter	RD-Elastometal	1260	700	1,60 kg	
CELKOM			875	2,00 kg	



BLISS a.s. Južná trieda 66, SK-04001 Košice

tel.: +421 911 903 662 +421 55 67 70 423

e-mail: bliss@bliss.sk www.bliss.sk

Strechy s rizikom stagnujúcej vody:

Naneste celkové množstvo 2,00 kg/m² RD-Elastometal a v prvej vrstve použite RD-Roof Fleece.

Riziko rozliatia chemikálií alebo graffiti:

Systém je možné natrieť jednou alebo dvoma vrstvami RD-Hydrograff HP Clear High Gloss.

Uvedená spotreba je teoretická a nezohľadňuje potenciálne straty počas aplikácie. Môže byť ovplyvnená aj pórovitosťou podkladu.

Aplikácia

PODMIENKY APLIKÁCIE:

Teplota prostredia: min. 5°C – optimálne medzi 12° a 25°C

Relatívna vlhkosť: max. 80 %

Teplota podkladu: musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom.

PROSTRIEDKY APLIKÁCIE:

Štetec, valček alebo airless (veľkosť trysky: 015"–023")

Odporúča sa bezvzduchová aplikácia, ktorá uľahčuje dosiahnutie odporúčaných hrúbok. Použite zariadenie, ktoré umožňuje minimálny výstupný tlak 180 barov / 2600 psi.

Poznámka:

Suchý rozstrek možno zotrieť alebo zmyť z väčšiny povrchov. Efekt „suchého spádu“ závisí od výšky vykonávanej práce a nastavenia airless pohonu. Nízka teplota a vysoká vlhkosť vzduchu majú negatívny vplyv na efekt suchého pádu. Test suchého spádu: Striekajte farbu na dĺžku 3-5 m. Spádový materiál by sa mal dať ľahko zotrieť.

Prakt.pozn.: V niektorých prípadoch môže teplo spôsobiť stvrdnutie prachu (odštiepenie) na povrchu. Na horúcich povrchoch by sa mal pred vytvrdnutím vždy očistiť prach. Upozorňujeme, že teplota povrchu môže byť vyššia ako teplota vzduchu.

PRÍPRAVA PODKLADU:

Podklad musí byť čistý, suchý, odmastený a zbavený prachu. Nepriľnavé prvky ako staršie nátery alebo hrdza musia byť odstránené.

Sú možné rôzne typy prípravy povrchu:

1. Odstráňte hrdzu ručne alebo pomocou elektrického náradia podľa ST2 – ISO 8501-1 / SSPC SP2 alebo SP3.
2. Tryskanie na SA 2½ - ISO 8501-1 / NACE3 / SSPC SP6.
3. Vysokotlakové umývanie po SSPC SP12 WJ4.

Čiastočne hrdzavé podklady s dobre priľnavým starým náterom, pozinkované podklady, nehrdzavejúca oceľ:

Očistite mechanicky alebo pomocou tlakového čističa (300 bar), aby ste sa zbavili uvoľnenej hrdze a uvoľnených náterov. Očistite vodou a saponátom, aby ste sa zbavili mastnoty a prachu. Dôkladne opláchnite vodou.

Nechajte povrch dôkladne vyschnúť. Po zaschnutí ihneď naneste RD-Elastometal.

Nová, nezabezpečená alebo chránená liatina, oceľ atď.:

Očistite vodou a saponátom, aby ste sa zbavili mastnoty a prachu. Dôkladne opláchnite vodou. Nechajte povrch dôkladne vyschnúť. Po zaschnutí ihneď naneste RD-Elastometal.

Čerstvo pozinkovaná oceľ:

Naneste podklad výrobok RD-Multiprim pre zlepšenie priľnavosti

RIEDENIE:

Výrobok je pripravený na použitie. Zriedte max. s 3 % vody pri bez vzduchovej / airless aplikácii alebo v teplom počasí (>25 °C). Oceľ, zvetraná pozinkovaná oceľ > 1 rok. Hliník ako podklad: zriedte prvý náter RD-Elastometal s 25% vody

ČAS SCHNUTIA PRI 20 °C:

Suchý na dotyk: ± 3 hodiny

Pretierateľný: ± 6 hodiny

Medzi nanášaním nasledujúcich vrstiev sa odporúča počkať 24 hod.. Schnutie RD-Elastometal závisí od teploty, vlhkosti a vetra. Pri rýchlo schnúcich podmienkach je možné aplikovať dve vrstvy v jeden deň. RD-Elastometal tiež vytvrdzuje 3–7 dní po vysušení. Počas tejto doby by ste sa mali vyhnúť teplotám pod bodom mrazu.

Príklady približných časov schnutia pre pretieranie v závislosti od teploty a vlhkosti; aplikácia pri 400 g/m² (cca 320 µm vlhké / 175 µm suché):

- 9 hod. pri 8 °C (80 % vlhkosť)
- 7 hod. pri 15 °C (80 % vlhkosť)
- 5 hod. pri 25 °C (80 % vlhkosť)
- 3 hod. pri 35 °C (80 % vlhkosť)

Poznámka: Aj mierny vietor (10 km/h) výrazne skraca čas schnutia.

VÝDATNOSŤ:	Aplikácia štetcom alebo valčekom: 250 g/m² v jednej vrstve (110 µm suchá vrstva, 200 µm mokrá) Bez vzduchová/airless aplikácia: 400 g/m² v jednej vrstve (175 µm suchá vrstva, 315 µm mokrá)
ČISTENIE NÁRADIA:	Voda
ŠPECIFIKÁ:	Pred použitím dobre premiešajte. RD-Elastometal má veľmi vysokú kryciu schopnosť, preto pre uľahčenie nanášania vhodnej hrúbky vrstvy odporúčame použiť rôzne odtiene farby pre prvú a druhú vrstvu. RD-Elastometal vytvára nebadateľne lepkavý povlak. V prípade antikoročných prác, kde je veľmi dôležitý estetický efekt a zmývateľnosť náteru, je možné RD-Elastometal dodatočne pretrieť jedným z nasledovných náterov: RD-Monoguard, RD-Metal Unicoat, RD-Hydrograff HP príp. RDAquatop PU.
VZHĽAD (Gardner 60°):	Satén: 15 ± 5
FAREBNÉ ODTIENE:	Vybrané odtiene RAL a NCS
HUSTOTA:	1,3 ± 0,05 g/cm ³
OBSAH PEVNÝCH LÁTOK:	v hmotnosti: 64-66 %, v objeme: 55-57 %
VISKOZITA:	180 - 250 P (Brookfield 20 RPM)
OBSAH VOC:	< 8 g/l
BOD VZPLANUTIA:	Nie je horľavý
ODOLNOSŤ VOČI TEPLOTÁM:	do 80°C v suchom prostredí
SKLADOVANIE:	24 mesiacov od dátumu výroby za predpokladu, že sa skladuje v uzavretých nádobách v suchých, dobre vetraných priestoroch, chránených pred priamym slnečným žiarením, pri teplotách od + 5 °C do + 35 °C. Uchovávať mimo dosahu zdrojov tepla. Chráňte pred mrazom.

Normy a testy

Test odolnosti proti korózii v soľnej hmle	ISO 12944 / ASTM B117 / ISO 4628
Skúška priľnavosti v priečnom reze	ISO 2409
Skúška adhézie v ťahu	ISO 4624
Kesternich test	ISO 3231
Odolnosť proti vlhkosti	ISO 4628
Odolnosť voči vode	ASTM D970
Test na obrusovanie podľa Taberu	ASTM D4060
Odolnosť proti oderu	ASTM D968
Testovanie tvrdosti ceruzkou	ASTM D3363
Meranie tvrdosti pomocou kyvadlovej metódy	ISO 1522
Chemická odolnosť	ISO 2812
Meranie elasticity	ASTM D522
Odolnosť proti nárazu	SANS 5146 / ASTM D2794
Testy zrýchleného starnutia	ASTM D4587 / ASTM G53
Odolnosť voči vysokej teplote	ASTM D2485
Prenos vodnej pary	ASTM D1653
Meranie horľavosti	ASTM E84-03
Meranie globálnej migrácie	EN 1186
Meranie zapuzdrenia olova v farbe	ASTM E 1795

Bezpečnostné údaje

Informácie týkajúce sa hygieny a bezpečnosti nájdete v karte bezpečnostných údajov, ktorá je k dispozícii na vyžiadanie. Tieto špecifikácie sú uvedené pre informáciu.